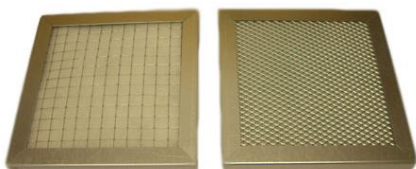


Filtres

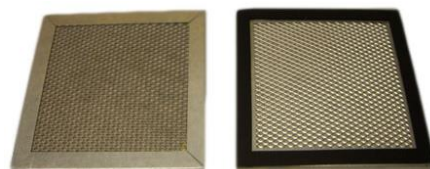
Pour mini-hotte HI8



Préfiltre
PF2



Filtre à poussières
FA2



Filtre à charbon actif
FC2

Pour toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA



Préfiltre
PFP1



Préfiltre
PF3



Filtre à poussières
FPP1



Filtre à particules
FAP1



Filtre à charbon actif
FCP1



Filtre à charbon actif minéral
FCP1 min



Filtre à charbon actif blend
FCP1 Blend



Filtre pour les bases
FCP1-FT H2SO4



Filtre pour les acides
FCP1-FT KOH

Pour hotte HI-HEPA



Préfiltre
FP6102



Filtre medium
FM6102



Filtre HEPA/Charbon actif
FH6102

Pour hottes HI5P-HEPA, HI4P1S-HEPA et cabines HEPA

Filtre HEPA
H14

Comment choisir son filtre ?

Référence	Désignation	Modèle de hotte	Classification
PF2	Préfiltre (lot de 10)	Mini-hotte HI8	G3
FA2	Filtre médium à poussières	Mini-hotte HI8	G4
FC2	Filtre à charbon actif (recyclage solvants et fumées)	Mini-hotte HI8	N/A
PFP1	Préfiltre de protection (lot de 10)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	G3
PF3	Préfiltre de protection (lot de 10)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	M5
FPP1	Filtre à poussières pour rejet extérieur	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	G4
FAP1	Filtre médium à particules pour recyclage interne	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	M5
FCP1	Filtre à charbon actif végétal (recyclage solvants, gaz et fumées)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCP1 min	Filtre à charbon actif minéral pour l'acétone	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCP1 blend	Filtre à charbon actif combiné à du permanganate de potassium (Formol et autres produits)	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCP1-FT H2SO4	Filtre à charbon actif imprégné d'acide sulfurique pour traiter les bases	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FCP1-FT KOH	Filtre à charbon actif imprégné de potasse pour traiter les acides	Toute hotte sauf HI8 et HI-HEPA	N/A
FP6102	Lot de 5 préfiltres	Hotte HI-HEPA	M5
FM6102	Filtre médium	Hotte HI-HEPA	F8
FH6102	Filtre principal charbon actif combiné à du permanganate de potassium + filtre HEPA	Hotte HI-HEPA	N/A + H13
FHP1	Filtre haute performance laissant passer au maximum 0.005% des particules de 0.1 micron	HI5P-HEPA / HI4P1S-HEPA / cabines	H14

La plupart de nos hottes fonctionnent en deux versions :

1- En rejet extérieur

Dans ce cas, à l'arrière des appareils, une collerette d'un diamètre de 125 mm est prévue pour fixer un tuyau qui, relié à l'extérieur du bâtiment ou de la salle où sont émis les polluants, permettra leur canalisation et leur évacuation.

Pour des raisons de sécurité, nous conseillons l'emploi d'un filtre à poussières (réf : FPP1) dans l'appareil pour protéger la turbine du risque d'encrassement ou d'un blocage par la chute ou l'aspiration par celle-ci d'un objet risquant de la bloquer ou de détériorer les pales.

2- En rejet dans le local de travail après filtration

Dans le cas où l'option filtration est retenue, la connaissance des polluants à capter est indispensable pour le choix du filtre à employer.

Ce choix dépend :

- De la nature du polluant (vapeurs, poussières...)
- De la concentration émise
- De la capacité à être adsorbé sur le filtre
- Du taux de changement des filtres dans le temps

Liste de quelques produits usuels et capacité d'adsorption de nos filtres à charbon actif

Polluant		Capacité d'adsorption			
	CARB	KOH	H ₂ SO ₄	KI	SI
A					
acetaldehyde	F (*)	-	-	-	-
acetate de butyle	E	B	-	-	-
acetate d'ethyle	E	B	-	-	-
acetone	B	-	-	-	-
acetylene	F (*)	-	-	-	-
acide acetique	E	B	-	-	-
acide acrylique	E	B	-	-	-
acide bromhydrique	F	B	-	-	-
acide butyrique	E	B	-	-	-
acide carbonique	F	B	-	-	-
acide chlorhydrique	F	B	-	-	-
acide cyanhydrique	B	B	-	-	-
acide fluorhydrique	F	B	-	-	-
acide formique	B	B	-	-	-
acide iohydrique	B	B	-	-	-
acide lactique	E	B	-	-	-
acide nitrique	B	B	-	-	-
acide propionique	E	B	-	-	-
acide sulfurique	B	E	-	-	-
acroleine	B	-	-	-	-
acrylate d'ethyle	E	B	-	-	-
acrylate de methyle	E	B	-	-	-
acrylonitrile	E	-	-	-	-
alcool butylique	E	-	-	-	-
alcool ethylique	B	-	-	-	-
alcool isopropylique	E	-	-	-	-
alcool methylique	B	-	-	-	-
alcool propylique	E	-	-	-	-
ammoniac	F	-	B	-	-
anhydride acetique	E	B	-	-	-
anhydride sulfurique	F	B	-	-	-
aniline	E	-	B	-	-
arsine	F	-	-	B	-
B					
benzene	E	-	-	-	-
brome	E	-	-	-	-
bromure d'ethyle	E	B	-	-	-
bromure de methyle	B	-	-	-	-
butadiene	B	-	-	-	-
butane	F	-	-	-	-

Polluant		Capacité d'adsorption			
	CARB	KOH	H ₂ SO ₄	KI	SI
butene	F	-	-	-	-
butylamine	B	-	E	-	-
butylmercaptan	B	B	-	E	-
C					
camphre	E	-	-	-	-
chlore	B	B	-	-	-
chlorobenzene	B	-	-	-	-
chloroforme	E	-	-	-	-
chloropicrine	E	-	-	-	-
chlorure de butyle	E	-	-	-	-
chlorure d'ethyle	B	B	-	-	-
chlorure de methyle	B	B	-	-	-
chlorure de methylene	F(*)	-	-	-	-
chlorure de propyle	E	-	-	-	-
chlorure de vinyle	B	-	-	-	-
creosote	E	-	-	-	-
cresol	E	-	-	-	-
crotonaldehyde	E	-	-	-	-
cyclohexane	E	-	-	-	-
cyclohexanol	E	-	-	-	-
cyclohexanone	E	-	-	-	-
cyclohexene	E	-	-	-	-
D					
decane	E	-	-	-	-
dibromoethane	E	-	-	-	-
dichlorobenzene	E	-	-	-	-
dichlorodifluoromethane	B	-	-	-	-
dichloroethane	E	-	-	-	-
dichloroethylene	E	-	-	-	-
dichloropropane	E	-	-	-	-
dichlotetrafluoroethane	B	-	-	-	-
diethylamine	B	-	E	-	-
diethylcetone	E	-	-	-	-
dimethylamine	F	-	B	-	-
dimethylsulfate	E	B	-	-	-
dioxane	E	-	-	-	-
dioxyde d'azote	F	-	-	-	-
E-G					
essence (vapeurs)	E	-	-	-	-
ethane	F	-	-	-	-
ether ethylique	B	-	-	-	-

Polluant		Capacité d'adsorption			
	CARB	KOH	H ₂ SO ₄	KI	SI
ethylamine	B		E	-	-
ethylbenzene	E	-	-	-	-
ethylene	F(*)	-	-	-	-
ethylmercaptan	B	B	-	E	-
eucalyptol	E	-	-	-	-
formaldehyde	F(*)	-	-	-	-
freons	B	-	-	-	-
H-L					
heptane	E	-	-	-	-
hexane	B	-	-	-	-
hydrogene	F	-	-	-	-
hydrogene selenie	F	-	-	-	-
hydrogene sulfure	F	B	-	B	-
indole	E	-	E	-	-
iode	E	-	-	-	-
iodoforme	F	-	-	-	-
isoprene	B	-	-	-	-
kerosene (vapeurs)	E	-	-	-	-
M					
menthol	E	-	-	-	-
mercure	-	-	-	-	E
methane	F	-	-	-	-
methylbutylcetone	E	-	-	-	-
methylcellosolve	E	-	-	-	-
methylchloroforme	E	B	-	-	-
methylethylcetone	E	-	-	-	-
methylisobutylcetone	E	-	-	-	-
methylmercaptan	B	B	-	E	-
monomethylamine	F	-	E	-	-
monoxyde de carbone	F	-	-	-	-
N					
naphtalene	E	-	-	-	-
nicotine (odeurs)	E	-	-	-	-
nitrobenzene	E	-	-	-	-
nitroethane	E	-	-	-	-
nitromethane	E	-	-	-	-

Polluant		Capacité d'adsorption			
	CARB	KOH	H ₂ SO ₄	KI	SI
O					
octane	E	-	-	-	-
oxyde d'ethylene	B	-	-	-	-
oxyde de mesityle	E	-	-	-	-
oxyde de propylene	B	-	-	-	-
ozone	E	-	-	-	-
P					
pentane	B	-	-	-	-
pentanone	E	-	-	-	-
pentene	B	-	-	-	-
pentyne	B	-	-	-	-
perchloroethylene	E	-	-	-	-
phenol	E	B	-	-	-
phosgene	B	-	-	-	-
phosphine	F	-	-	B	-
propane	F	-	-	-	-
propene	F	-	-	-	-
propionaldehyde	B	-	-	-	-
propylmercaptan	B	B	-	E	-
pyridine	E	-	E	-	-
S					
scatole	E	-	E	-	-
silicate d'ethyle	E	B	-	-	-
sulfure de carbone	B	-	-	-	-
styrene (monomere)	E	-	-	-	-
T					
terebenthine (vapeurs)	E	-	-	-	-
tetrachloroethane	E	-	-	-	-
tetrachlorure de carbone	E	-	-	-	-
toluene	E	-	-	-	-
toluidine	E	-	-	-	-
trichloroethylene	E	-	-	-	-
U					
uree	F	-	B	-	-
X					
xylene	E	-	-	-	-

Indices :

- : ne convient pas

F : faible

F(*) : peut-être optimisé sur base coco

B : moyen à bon

E : élevé

Les indications fournies dans ces tables sont à considérer en première approche.

Avant de faire un choix définitif, leurs utilisateurs doivent tenir compte d'un ensemble de paramètres tels que : la température, le degré d'humidité, la présence ou non de poussières et/ou de corps gras, la concentration des polluants...

Si un produit ne figure pas dans la liste, procéder par analogie (famille chimique) ou nous consulter.

Nous consulter également en dernier recours pour toute incertitude par rapport à l'utilisation de charbon actif dans tel ou tel cas particulier.

Les fiches techniques sont disponibles sur demande.