

Faites contrôler vos tamis

sur un banc d'analyse d'image
selon les normes ISO3310-1 ou ASTM E-11

n° de série

norme de mesure

histogramme de mesure pour la taille des mailles

histogramme de mesure pour le diamètre des fils

conformité

Firme.- Firm: Firma Bioblock Scientific, 67403 Illkirch Cedex	
Cde N°.- Order N°: xxxxx	
Identification - Identification	
<input checked="" type="checkbox"/> Tamis N°.: xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx Sieve N°	Ouverture W: 500.0 µm Opening
<input type="checkbox"/> Echantillon de toile Woven wire cloth	Dimension: 200.0 mm Dimension
	Armure: Leinen Weave
	Diamètre d: 315.0 µm Diameter
	Matière: Edelmetall Material
	N° métrique: Metric
	N° Mesh: Mesh
Incertitude de mesure: ± 3.0 µm Measurement uncertainty	Objectif: grau 1.25 Lens
Normes, spécifications: ISO 3310-1 Standard & specifications	Contrôle Aspect *C <input checked="" type="checkbox"/> Visual inspection *NC <input type="checkbox"/>
Mesure en ligne <input checked="" type="checkbox"/> In line measurement	Mesure à 45° <input type="checkbox"/> 45° measurement
	Nombre d'ouvertures contrôlées: 159 / 168 Number of openings checked
Vérification ouvertures Apertures control	
Caractéristiques Limites tolérées: Maximum tolerated characteristics	
W + Y = 517.0 µm	W + X = 589.0 µm
W - Y = 483.0 µm	W + Z = 553.0 µm
	< 6% entre Z et X <input checked="" type="checkbox"/> σ ₀ =
	< 5% entre Z et X <input type="checkbox"/>
CHAINE/Warp *C <input checked="" type="checkbox"/> *NC <input type="checkbox"/>	TRAME/Weft *C <input checked="" type="checkbox"/> *NC <input type="checkbox"/>
Résultats/Results	Résultats/Results
W _{max} : W _{min} : W _i max: 516.5 µm % W entre X et Z: 0.0 % X: 498.2 µm S: 7.0 µm σ:	W _{max} : W _{min} : W _i max: 516.4 µm % W entre X et Z: 0.0 % X: 497.5 µm S: 9.9 µm σ:
Vérification diamètre fils après tissage - Verification of the wire diameter after weaving	
Spécifications max. tolérées: Max. tolerated specifications	
d _{max} : 270.0 µm	d recommandé: 315.0 µm recommended
d _{min} : 360.0 µm	*C <input checked="" type="checkbox"/> *NC <input type="checkbox"/>
Résultats: Results:	Résultats: Results:
CHAINE/Warp d _{max} : 344.7 µm d _{min} : 336.2 µm d: 340.0 µm	TRAME/Weft d _{max} : 330.0 µm d _{min} : 328.0 µm d: 328.7 µm
Commentaires Comments: Ref:.....	
LINKER Industrie-Technik GMBH	
Date: 6.9.1995	

W_{max}/min = Limite de confiance /confidence level
W_i max = Ouverture max. mesurée /max. meas. opening
X = Valeur moyenne mesurée /avg. value
*C = Conforme conform
s = Estimateur de l'écart-type/estimator of standard deviation
σ₀ = Tolérance admissible pour l'écart-type σ (=1.2s + 2.5s / √2n)
max. tolerance for standard deviation σ
*NC = Non Conforme non conform
+ = DIBICON MMS

certificat de contrôle ISO 3310-1 ou ASTM E-11

- R2644L tamis 100 mm 26,10 HT€
- R2644N tamis 150 mm 26,10 HT€
- R82000 tamis 200 mm 26,10 HT€
- R2644P tamis 315 mm 42,60 HT€
- R82481 tamis 400 mm 53,90 HT€

LNK01 - 07/05



Belgique / België	tél 056 260 260	fax 056 260 270	be.fisher@thermofisher.com	www.be.fishersci.com
España	tfn0 91 515 92 34	fax 91 515 92 35	es.fisher@thermofisher.com	www.es.fishersci.com
France	tél 03 88 67 53 20	fax 03 88 67 11 68	fr.commande@thermofisher.com	www.fr.fishersci.com
Italia	tél 02 953 28 258	fax 02 953 27 374	it.fisher@thermofisher.com	www.it.fishersci.com
Netherlands	tél 020 487 70 00	fax 020 487 70 70	n.info@thermofisher.com	www.fishersci.nl
Portugal	tél 21 425 33 50	fax 21 425 33 51	pt.fisher@thermofisher.com	www.pt.fishersci.com
Suisse / Switzerland	tél 056 618 41 11	fax 056 618 41 41	info.ch@thermofisher.com	www.ch.fishersci.com